

# FICHA TÉCNICA

## BR-150



### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Medidas exteriores de la máquina	mm	1.070x720x970
Medidas interiores de la cuba	mm	710x500x540
Medidas útiles de la cesta de trabajo	mm	680x435x400
Altura de encimera	mm	970
Capacidad de la cuba de limpieza	L	183
Potencia ultrasónica instalada	W	1.000
Frecuencia de trabajo ultrasonidos	KHz	28/40
Potencia instalada de calefacción	kW	3.75

### CONEXIONES DE RED

Tensión de alimentación	V	230 - 400
Frecuencia de trabajo	KHz	50/60

### TAPA

Modo de apertura	Manual
Calorifugado	Opcional

### EQUIPAMIENTO DE SEGURIDAD

Interruptor general
Módulo de parada de emergencia
MBTS para el circuito de maniobra
Aislamiento térmico
Termostato digital

### EQUIPAMIENTO DE SERIE

Panel de control táctil o con pulsadores y termostato digital
Válvulas de vaciado de 1 1/4"
Patas regulables en INOX-GOMA
Panelado exterior fabricado en AISI 304/316 de 1 mm de espesor
Fácil de desmontar para acceder al equipamiento
Cuba fabricada en AISI 304/316 de 2 mm de espesor.
Chasis fabricado en AISI 304/316 de tubo estructural.

### EQUIPAMIENTO OPCIONAL

Elevador con parrilla de carga.
Bateo del elevador. Movimiento de subida y bajada que ayuda a que el efecto de limpieza alcance el 100% de la geometría. Facilita la eliminación de la suciedad.
Sistema OPS de eliminación de aceites. Sistema exclusivo que elimina los aceites y grasas y prolonga la vida útil del líquido de limpieza.
Tapa automática.
Sistemas de filtrado: Sistema de filtro prensa, sistema de tela filtrante, sistema de filtros de mangas, etc.
Cestas INOX a medida.
Llenado automático.
Control de la saturación del baño.
Dosificación automática de detergente.
Sistema de extracción de vapores

